



# MAXYMIZER

## Rigradatore a batch ad alta efficienza

MAXYMIZER è il nuovo rigradatore ad alta efficienza a batch progettato per deumidificare, trattare e rigradare i polimeri riducendo sprechi e consumi, oltre a garantire un'efficiente stoccaggio del materiale. Maxymizer è pensato per massimizzare la resa dell'investimento sui polimeri derivanti da riciclo.

### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il materiale trasportato con un classico caricatore viene scaricato in un reattore, all'interno del quale l'azione contemporanea di lampade IR per scaldare il materiale, di una pompa di vuoto per aspirare i gas e di un aspo miscelatore garantisce un processo di deumidificazione, decontaminazione e rigradazione del polimero, che a fine trattamento viene poi stoccato in un apposito serbatoio che ne conserva condizioni e qualità a lungo termine.



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

#### ALTA EFFICIENZA

Grazie al principio di riscaldamento tramite lampade a IR in ambiente sottovuoto molto calore viene efficacemente ceduto al polimero in poco tempo riducendo notevolmente i tempi di processo, mentre il reattore progettato per ridurre al minimo la dispersione consente di evitare ogni spreco.

#### TRIPLA FUNZIONE

Maxymizer è in grado di impostare e raggiungere tre soglie di temperatura per svolgere tre differenti funzioni: a 180 °C avviene la deumidificazione estraendo vapore acqueo, a 200 °C avviene la decontaminazione da composti resi volatili come acetaldeide, e a 220 °C inizia il processo di Solid State Polycondensation (SSP) che aumenta la qualità del materiale analizzata tramite viscosità intrinseca (IV).

#### STOCCAGGIO A LUNGO TERMINE

Il Maxymizer è dotato di un serbatoio di stoccaggio ad alto isolamento progettato per conservare le condizioni di alta temperatura e bassa umidità del materiale ottenute nel reattore anche a lungo termine, attivando così la doppia funzione di stoccaggio sicuro e di prolungamento del trattamento di rigradazione.

#### TAGLIE DI BATCH

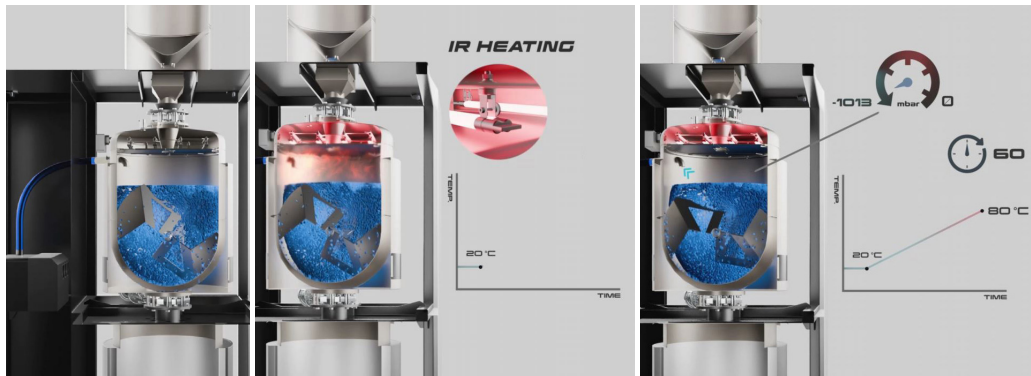
Maxymizer è pensato in varie taglie di batch, dai 150 L tipici del laboratorio a volumi più adatti alle linee di produzione.

#### DESIGN COMPATTO

Il design è pensato per ridurre al minimo gli spazi, condensando il caricatore, il reattore e il serbatoio in un'unica struttura limitando così l'ingombro verticale.

PROCESSO DI RIGRAZIONE

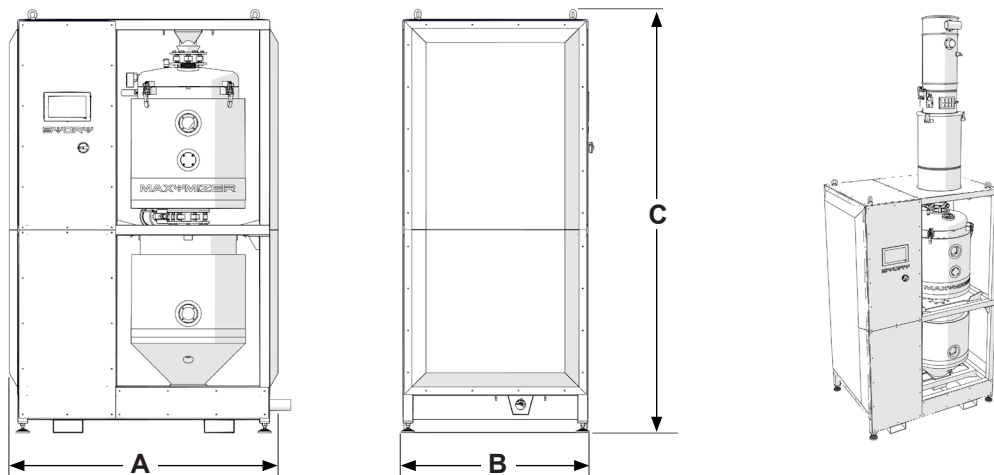
PROCESSO ABS



PROCESSO PET



DATI TECNICI



Modello	Maxymer 60	Maxymer 125	Maxymer 250	Maxymer 500
Produzione (Kg/h)	60	125	250	500
Volume della tramoggia di preriscaldamento (Litres)	100	200	400	800
Materiale nel preriscaldatore (Kg)	70	140	280	560
Volume del reattore (Litres)	60	125	250	500
Materiale in fase di lavorazione nel reattore (Kg)	42	87,5	175	350
Volume della tramoggia di compensazione (Litres)	60	15	250	500
Temperatura massima (°C)	230			
Potenza di deumidificazione IR (kW)	4,5	9	18	35
Potenza di pulizia intensiva IR (kW)	6,5	13,5	26,5	52,5
Dimensione A (mm)	1400*	1600*	2100*	2500*
Dimensione B (mm)	1250*	1150*	1300*	2500*
Dimensione C (mm)	2650*	2650*	2850*	3250*

\*Dimensioni e pesi da definire con ufficio tecnico Sydry in fase preliminare.